



# ANÁLISE TERMOGRÁFICA

### **DMAE - RAFARD DMAE**

#### 1. OBJETIVO

Apresentar ao DMAE a Inspeção Termográfica realizada nos equipamentos de suas unidades em Rafard

# 2. INSTRUMENTAÇÃO UTILIZADA

Termovisor Flir Systems modelo T420 - 76.800 pixels Software para análise ThermaCam Quick Report

#### 3. METODOLOGIA

- 1- Coleta de dados
- 2- Análise e detecção de defeitos
- 3- Diagnósticos
- 4- Relatório de resultados e recomendações
- 5- Reunião de análise e entrega do relatório.

### 4. PERÍODO MONITORADO

19 de Agosto de 2014

#### 5. TIPO DE IMPRESSÃO

**RELATÓRIO MODO COMPLETO** 

#### **INDICE**

Apresentação	3
Tabela de Alarmes	5
Análise Gerencial	6
Equipamentos em Alarme	7
Informações Técnicas	8
Informações Técnicas (Equipamentos Mecânicos)	-
Equipamentos Monitorados	22
Anexo	-

Wilson Fer

Engenheiro Responsável





#### **APRESENTAÇÃO**

#### 1. PRINCÍPIOS DA TERMOGRAFIA

Termografia ou termovisão, como algumas vezes é denominada, é uma técnica de monitoramento baseada na medição remota e interpretação da radiação infravermelha que é emitida por um corpo, permitindo identificar regiões, ou pontos, onde a temperatura encontra-se alterada com relação a um padrão preestabelecido, constituindo - se, assim, em uma poderosa ferramenta no diagnóstico de falhas ou problemas no sistema inspecionado.



O uso dessa tecnologia de monitoramento reduz os custos de manutenção das instalações, aumenta a disponibilidade dos equipamentos e melhora o desempenho dos processos produtivos.

Os benefícios resultantes da Implantação de um Programa Preditivo por Inspeção Infravermelha na Industria são:

- · Identificar defeitos ou anomalias antes de ocorrer uma falha do sistema produtivo.
- Aumentar a segurança e confiabilidade dos sistemas.
- Diminuir a frequência e duração das intervenções conetivas emergenciais.
- Aumentar a eficiência e eficácia da manutenção e reduzir os custos associados.
- Reduzir os estoques em almoxarifado de peças sobressalentes.
- · Aumentar a vida útil dos equipamentos e instalações.
- Reduzir custos operacionais.
- Aumentar a qualidade do produto ou serviço fornecido.
- Reduzir os riscos de incêndio devido a defeito em equipamentos ou instalações.

### 1.1 PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- **Equipamentos**: Seccionadoras, Disjuntores, Transformadores (potencia, potencial e corrente), Capacitores, Fusíveis, Rele Térmico, Reatores, Equipamentos Eletrônicos de Potencia, Descarregadores de sobretensão, Cabos e outros.
- Conexões: Barramentos, Bornes, Terminações, Bucha de passagem, Emendas, Bays de distribuição e outros.
- Painéis: Painéis de distribuição, Painéis de comando, CCMs, Banco de Capacitores, Drivers,
   Acionamento de Motores de Grande Porte, Banco de Resistências e outros.

#### 1.2 GRAU DE SEVERIDADE

Severidade	Cor	Descrição
Normal		Não apresenta aquecimento
Pouco Aquecido		Quando os níveis de temperatura estiverem um pouco acima do normal. Realizar acompanhamento. Intervir se houver elevação da temperatura
Aquecido		Quando os níveis de temperatura medidos estiverem acima do normal. Programar intervenção para evitar a elevação da temperatura.
Muito Aquecido		Quando os níveis de temperatura medidos estiverem elevados. Programar intervenção urgente.
Não Coletado		Quando o equipamento não pode ser coletado, pois estava parado ou em manutenção





#### MATERIAL TÉCNICO

**RELATÓRIO MODO COMPACTO**: Listagem parcial dos equipamentos que fazem parte do Plano Preditivo de Termografia (constam todos os equipamentos que se apresentaram em status de Alarme).

**RELATÓRIO MODO COMPLETO**: Listagem completa de todos os equipamentos que fazem parte do Plano Preditivo de Termografia (constam todos os equipamentos independentemente do status).

Com intuito de apresentar ao Cliente informações ao mesmo tempo objetivas, que permitam e agilizem a tomada de ações decorrentes dos laudos, e completas, que proporcionem visão geral da planta monitorada, desenvolvemos dois tipos de Relatórios: uma versão *Compacta* e uma versão *Completa*. Ambas são disponibilizadas ao Cliente em formato PDF, porem somente a versão *Compacta* será impressa pela WFER. A qualquer momento o Cliente poderá imprimir novas cópias de qualquer versão (compacta ou completa), conforme julgar conveniente

# 1. MÁXIMA TEMPERATURA ADMISSÍVEL (MTA)

Os valores de temperatura máxima admissível para cada componente podem ser obtidos a partir das especificações técnicas dos mesmos ou através de contato com o fabricante.

Em casos de não possuir estas informações, deve-se fixar o valor de 90 graus Celsius como referência para conexões e componentes metálicos e 70 graus para cabos isolados.

# 2. PRIORIDADES DE MANUTENÇÃO

Na tabela de alarmes a seguir (ver pagina seguinte) os valores constantes na coluna "Prioridades de Manutenção" são orientações teóricas. Os intervalos citados não consideram parâmetros importantes tais como criticidade dos equipamentos no processo produtivo.

O Cliente, conhecedor de sua Planta, deverá realizar as correções necessárias de forma a priorizar as intervenções.

Nos casos em que não puder realizar a intervenção, poderá aumentar a Data Limite, tomando os seguintes cuidados:

- Redução de carga ou ventilação forçada;
- Acompanhamento da evolução térmica do componente aquecido com termovisores;
- Consulta do fabricante para embasamento técnico quanto aos limites operacionais admissíveis;





#### **TABELA DE ALARMES**

A classificação dos pontos aquecidos é feita automaticamente por tabela de alarmes, que são definidas através de normas ou experiência pratica do análista.

TAB01 - Critério Flexível para Componentes Aquecidos						
Severidade Faixa de Variação Prioridades de Manutenção						
Normal	TCA < 0,3 TMA					
Pouco Aquecido	0,3 TMA <= TCA < 0,7 TMA	Acompanhar Evolução				
Aquecido	0,7 TMA <= TCA < 1,1 TMA	Programar Manutenção				
Muito Aquecido	1,1 TMA <= TCA	Manutenção Imediata				

#### Onde:

**TCA**: Temperatura do componente corrigida para 100% de carga e velocidade do vento igual a 1 m/s descontando a temperatura ambiente.

**TMA**: Maior Temperatura Admissivel (MTA) para o componente descontando a temperatura ambiente.

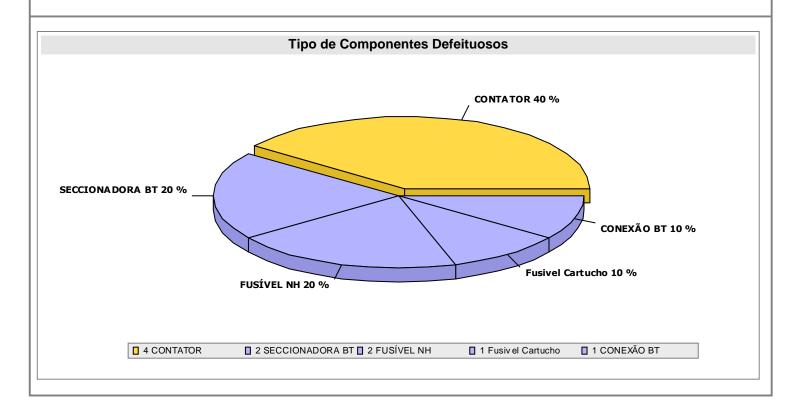




#### ANÁLISE GERENCIAL



	<u> </u>	 			 	
QUANTIDADE					Ago	o/14
Não Coletado					0	0%
Normal					4	31%
Pouco Aquecido					2	15%
Aquecido					3	23%
Muito Aquecido					4	31%







#### **EQUIPAMENTOS EM ALARME**



# Observações

Na listagem abaixo somente estão apresentados os equipamentos que se encontram em Alarmes. A listagem completa, com todos os equipamentos monitorados nesta análise (Normais, Alarmados e Não Coletados), está exibida no final deste relatório.

Equipamentos Status "Muito Aquecido"

Equipamentos status Marto Aqueerao						
Equipomento	December	TAG	STATUS			
Equipamento	Descrição	IAG	Ago/14 Pag.			
► POÇO Nº3						
PELE-10	PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº3)	POÇO3	0 0 0 10			
<b>▶</b> RECALQUE ETA	1					
PELE-02	PAINEL ACIONA BOMBA Nº2 (ESTRELA-TRIANGULO)	RETA1-2	0 0 0 16			
<b>▶</b> RECALQUE ETA	2	·				
PELE-03	PAINEL ACIONA BOMBA Nº1	RETA2-1	O O O 20			
PELE-04	PAINEL ACIONA BOMBA №2	RETA2-2	O O O 21			

Equipamentos Status "Aquecido"

Equipamento Descrição TAG		TAG	STATUS				Dog
Equipamento	Descrição	IAG				Ago/14	Pag.
▶ POÇO Nº2							
PELE-09	PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO №2)	POÇO2	0	0	0		9
► RECALQUE ETA	1						
PELE-01	PAINEL ACIONA BOMBA Nº1 (SOFT STARTER)	RETA1-1	0	0	0		14
PELE-07	SECCIONADORA ALIMENTA PELE-02 (BOMBA Nº2)	RETA1-2	0	0	0		17

Equipamentos Status "Pouco Aquecido"

Equipamento Descrição TAG		TAG	STATUS				Pag.
Equipamento	Descrição	IAG				Ago/14	ray.
<b>▶</b> ELEVADO ETA3							
PELE-05	PAINEL ACIONA BOMBA №1	EETA3	0	0	0	<u> </u>	8
▶ RECALQUE ETA1							
PELE-06	SECCIONADORA ALIMENTA PELE-01(BOMBA Nº1)	RETA1-1	0	0	0		15





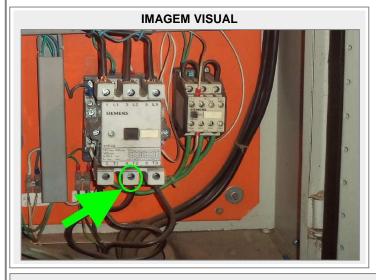
#### **INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

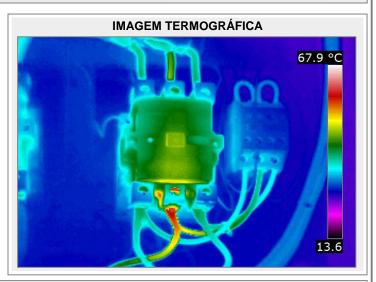
Equipamento: PELE-05 - PAINEL ACIONA BOMBA Nº1

TAG: EETA3

Localização: ELEVADO ETA3

Tabela: TAB01





Data: 19/08/2014 Emissiv: 0,85 T. Amb: 22 °C Carga: 100 % V. Vento:1 m/s

#### DADOS TERMOGRÁFICOS

#### Informações sobre o componente

Defeito: Aquecimento Conexão de Saida Contator Fase S

Tipo de Componente: CONTATOR

Parte: Conexão de Saida

Função:

	T. Coletada	T. Corrigida	Status
T. Maxíma	67,9	67,9	
Fase R			
Fase S			0
Fase T			0

#### Critérios utilizados para definição do Status

Valores (°C) 42,4 69,6 96,8

### **RECOMENDAÇÕES**

Soltar Conexão de Saida do Contator na Fase S, limpar oxidações e reapertar.

# **ANOTAÇÕES DO CLIENTE**

► Temperaturas Encontradas (°C)

Ações Tomadas:

Nº OS:

MTA: 90

Prioridade: Acompanhar Evolução (Ver Material Técnico item 2)

RESUMO DE AÇÕES					
Severidade/Data	a	19/08/2014			
		Aquecimento Conexão de Saida Contator Fase S			
Defeitos Apresentados					
Apresentados					





#### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Equipamento: PELE-09 - PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº2)

TAG: POÇO2

Localização: POÇO Nº2

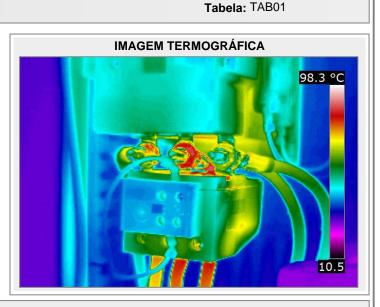
IMAGEM VISUAL

1 L1 3 L2 5 L3

SIEMENS

F48

COUNTY (ED-total Polymore Poly



#### DADOS TERMOGRÁFICOS

#### Informações sobre o componente

Defeito: Aquecimento Conexão Contator - Rele Termico Fase S

**Tipo de Componente:** CONTATOR **Parte:** Conexão com Rele Térmico

xão com Rele Térmico MTA: 100

Função:

#### Critérios utilizados para definição do Status

Valores (°C) 46,8 77,2 107,6

### ► Temperaturas Encontradas (°C)

	T. Coletada	T. Corrigida	Status
T. Maxíma	98,3	98,3	
Fase R			
Fase S			0
Fase T			0

#### **RECOMENDAÇÕES**

Desconectar conexões entre Contator e Rele Termico, limpar oxidações e reapertar. Fazer isso em todas as fases, atenção maior na Fase S.

# ANOTAÇÕES DO CLIENTE

Ações Tomadas:

Nº OS:

Prioridade: Programar Manutenção (Ver Material Técnico item 2)

RESUMO DE AÇÕES					
Severidade/Dat	ra	19/08/2014			
		Aquecimento Conexão Conta Rele Termico Fase	ator -		
Defeitos					
Defeitos Apresentados					





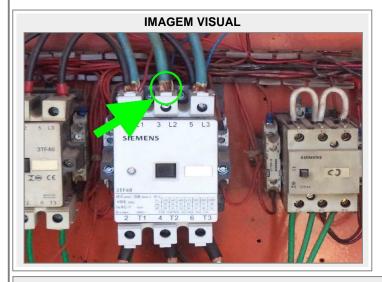
#### **INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

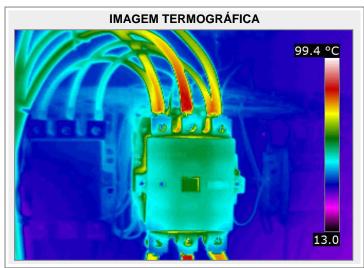
Equipamento: PELE-10 - PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº3)

TAG: POÇO3

Localização: POÇO Nº3

Tabela: TAB01





Data: 19/08/2014 Emissiv: 0,85 T. Amb: 26 °C Carga: 100 % V. Vento:1 m/s

#### DADOS TERMOGRÁFICOS

#### Informações sobre o componente

Defeito: Aquecimento Cabo de entrada do Contator Fase S

Tipo de Componente: CONTATOR

Parte: Conexão de Entrada

Função:

	T. Coletada	T. Corrigida	Status
T. Maxíma	99,4	99,4	
Fase R			$\circ$
Fase S			$\circ$
Fase T			0

Folha: 10

#### Critérios utilizados para definição do Status

Valores (°C) 70,8 96,4

### **RECOMENDAÇÕES**

Soltar parafuso de fixação da conexão do cabo entrada do contator Fase S, limpar oxidações e reapertar. Sugerimos colocar terminal prensado nos cabos.

Prioridade: Manutenção Imediata (Ver Material Técnico item 2)

## **ANOTAÇÕES DO CLIENTE**

► Temperaturas Encontradas (°C)

Nº OS:

**Ações** 

Tomadas:

MTA: 90

RESUMO DE AÇÕES						
Severidade/Dat	a	19/08/2014				
		Aquecimento Cabo de entrada do Contator Fase S				
Defeitos						
Defeitos Apresentados						





### **INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

Equipamento: PELE-11 - PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº4)

**TAG**: POÇO4

Localização: POÇO Nº4

Tabela: TAB01





Data:	Emissiv:	<b>T. Amb</b> : 0 °C	Carga: 0 %	,	V. Vento:	) m/s
		DADOS TERMOGRÁFICOS				
▶ Informações sobre o	o componente		▶ Temperatu	ras Encontra	das (℃)	
Defeito: Tipo de Componente: Parte: Função:	:	MTA:	T. Maxíma Fase R	T. Coletada	T. Corrigida	Status
	para definição do Status		Fase S Fase T			0

RECOMENDAÇÕES	ANOTAÇÕES DO CLIENTE
	Ações Tomadas:
	Nº OS:

	RESUMO DE AÇÕES				
Severidade/Data		19/08/2014			
		О.К.			
Defeitos					
Defeitos Apresentados					





## **INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

**Equipamento:** PELE-12 - PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº5)

TAG: POÇO5

**Localização:** POÇO Nº5 **Tabela:** TAB01





Data:	Emissiv:	<b>T. Amb</b> : 0 °C	Carga: 0 %	,	V. Vento:	0 m/s
		DADOS TERMOGRÁFICOS				
▶ Informações sobre o	componente		▶ Temperatu	ras Encontra	ndas (℃)	
Defeito:					ı	
Tipo de Componente:					T. Corrigida	Status
Parte:		MTA:	T. Maxíma			
Função:			Fase R			
			Fase S			
Critérios utilizados para definição do Status			Fase T			
Valores (°C)						

RECOMENDAÇÕES		ANOTAÇÕES DO CLIENTE
	Ações Tomadas:	
	Nº OS:	

RESUMO DE AÇÕES					
Severidade/Data			19/08/2014		
			O.K.		
Defeitos					
Defeitos Apresentados					





### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Equipamento: PELE-13 - PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº6)

**TAG**: POÇO6

Localização: POÇO Nº6 Tabela: TAB01





Data:	Emissiv:	<b>T. Amb:</b> 0 °C	Carga: 0 %	, D	V. Vento:	0 m/s
		DADOS TERMOGRÁFICOS				
▶ Informações sol	bre o componente		▶ Temperatu	ras Encontra	ndas (℃)	
Defeito:						
Tipo de Compone	ente:				T. Corrigida	Status
Parte:		MTA:	T. Maxíma			
Função:			Fase R			
			Fase S			
Critérios utilizados para definição do Status			Fase T			Ô
Valores (	°C)					

DECOMENDAÇÕES		ANOTAÇÕES DO SUENTE
RECOMENDAÇÕES		ANOTAÇÕES DO CLIENTE
	Ações Tomadas:	
	Nº OS:	

RESUMO DE AÇÕES					
Severidade/Data			19/08/2014		
			O.K.		
Defeitos Apresentados					
Apresentados					





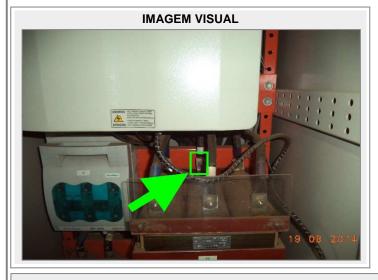
#### **INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

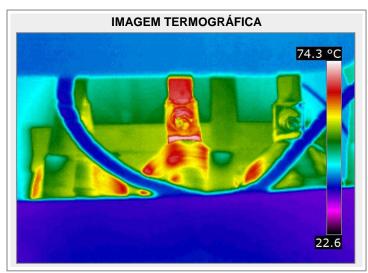
**Equipamento:** PELE-01 - PAINEL ACIONA BOMBA Nº1 (SOFT STARTER)

TAG: RETA1-1

Localização: RECALQUE ETA1

Tabela: TAB01





55,6

#### DADOS TERMOGRÁFICOS

#### Informações sobre o componente

Defeito: Aquecimento no Prensa Terminal Conexão Fase S

**Tipo de Componente:** CONEXÃO BT **Parte:** Conexão Cabo-Terminal Prensado

Valores (°C)

MTA: 70

74,8

Função:

#### ▶ Critérios utilizados para definição do Status

### ► Temperaturas Encontradas (°C)

**ANOTAÇÕES DO CLIENTE** 

	T. Coletada	T. Corrigida	Status
T. Maxíma	74,3	74,3	
Fase R			$\circ$
Fase S			$\circ$
Fase T			$\circ$

#### **RECOMENDAÇÕES**

Soltar parafuso de conexão da Fase S no Reator da Soft Starter e reprensar o terminal do cabo. Fixar novamente o cabo.

Ações Tomadas:

Nº OS:

**Prioridade:** Programar Manutenção (Ver Material Técnico item 2)

RESUMO DE AÇÕES						
Severidade/Data		19/08/2014				
		Aquecimento no Prensa Terminal Conexão Fase S				
Defeitos						
Defeitos Apresentados						



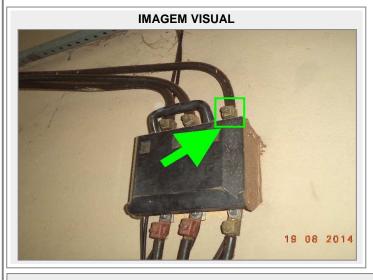


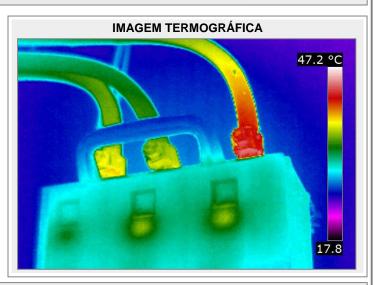
#### **INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

**Equipamento:** PELE-06 - SECCIONADORA ALIMENTA PELE-01(BOMBA Nº1)

TAG: RETA1-1
Tabela: TAB01

Localização: RECALQUE ETA1





#### DADOS TERMOGRÁFICOS

#### Informações sobre o componente

Defeito: Aquecimento conexão entrada Chave Fusivel Fase T

**Tipo de Componente:** SECCIONADORA BT **Parte:** Contatos internos com base fusível

ontatos internos com base fusível MTA: 100

Função:

#### Critérios utilizados para definição do Status

Valores (°C) 45,4 76,6 107,8

#### ► Temperaturas Encontradas (°C)

	T. Coletada	T. Corrigida	Status
T. Maxíma	47,2	47,2	
Fase R			
Fase S			0
Fase T			0

### **RECOMENDAÇÕES**

Soltar parafuso do prensa cabo entrada da Chave Fusivel NH Fase T, limpar oxidação e reapertar.

# ANOTAÇÕES DO CLIENTE

Ações Tomadas:

Nº OS:

Prioridade: Acompanhar Evolução (Ver Material Técnico item 2)

	RESUMO DE AÇÕES				
Severidade/Data		19/08/2014			
		Aquecimento conexão entrada Chave Fusivel Fase T			
Defeitos Apresentados					
Apresentados					





#### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

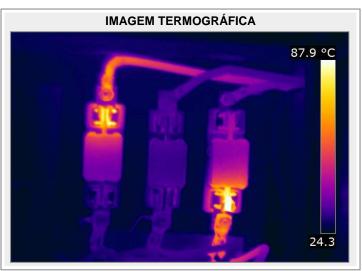
**Equipamento:** PELE-02 - PAINEL ACIONA BOMBA Nº2 (ESTRELA-TRIANGULO)

TAG: RETA1-2

Localização: RECALQUE ETA1

Tabela: TAB01





#### DADOS TERMOGRÁFICOS

#### Informações sobre o componente

**Defeito:** Aquecimento Fusivel NH Fase R e T **Tipo de Componente:** FUSÍVEL NH

Parte: Garra e Mola de Pressão

Função:

Critérios utilizados para definição do Status

Valores (°C) 39,4 62,6

► Temperaturas Encontradas (°C)

	T. Coletada	T. Corrigida	Status
T. Maxíma	87,9	87,9	
Fase R			
Fase S			0
Fase T			0

### **RECOMENDAÇÕES**

Retirar Fusiveis NH Fase R e T, limpar oxidações nos contatos, verificar mola de pressão nas bases, principalmente nos encaixes da entrada Fase R e saida Fase T.

Prioridade: Manutenção Imediata (Ver Material Técnico item 2)

|| .

**ANOTAÇÕES DO CLIENTE** 

Ações Tomadas:

MTA: 80

85,8

Nº OS:

RESUMO DE AÇÕES				
Severidade/Da	ta		19/08/2014	
		Aquecimento	Fusivel NH Fase R e	
Defeitos Apresentados				
Apresentados				





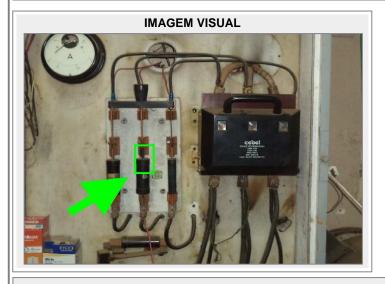
#### **INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

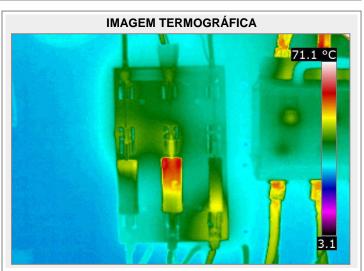
**Equipamento:** PELE-07 - SECCIONADORA ALIMENTA PELE-02 (BOMBA Nº2)

TAG: RETA1-2

Localização: RECALQUE ETA1

Tabela: TAB01





#### DADOS TERMOGRÁFICOS

#### Informações sobre o componente

Defeito: Aquecimento Corpo do Fusivel Cartucho Fase S

Tipo de Componente: Fusivel Cartucho

ripo de Componente. I danci Cartacilo

Parte: Função:

**MTA:** 70

#### Critérios utilizados para definição do Status

Valores (°C) 37,8 56,2 74,6

### ▶ Temperaturas Encontradas (°C)

	T. Coletada	T. Corrigida	Status
T. Maxíma	71,1	71,1	
Fase R			
Fase S			
Fase T			0

### **RECOMENDAÇÕES**

Trocar sistema atual de proteção com Fusivel Cartucho para Seccionadora Fusivel NH ou Disjuntor.

Prioridade: Programar Manutenção (Ver Material Técnico item 2)

#### **ANOTAÇÕES DO CLIENTE**

**Ações Tomadas:** 

Nº OS:





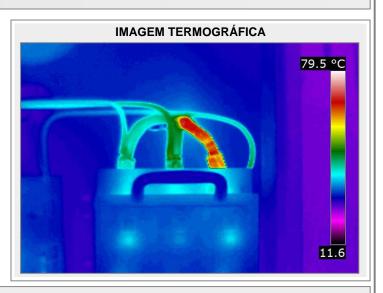
#### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

**Equipamento:** PELE-07 - SECCIONADORA ALIMENTA PELE-02 (BOMBA Nº2)

TAG: RETA1-2
Tabela: TAB01

Localização: RECALQUE ETA1

IMAGEM VISUAL



#### DADOS TERMOGRÁFICOS

#### Informações sobre o componente

Defeito: Aquecimento Cabo entrada Chave Fusivel NH Fase T

**Tipo de Componente:** SECCIONADORA BT **Parte:** Contatos internos com base fusível

Função:

Critérios utilizados para definição do Status

Valores (°C) 43,8 70,2 96,6

#### ► Temperaturas Encontradas (°C)

	T. Coletada	T. Corrigida	Status
T. Maxíma	79,5	79,5	
Fase R			
Fase S			0
Fase T			

#### **RECOMENDAÇÕES**

Verificar origem do aquecimento no cabo de alimentação da Chave Fusivel NH na Fase T. Nas outras Fases (R e S) a Temperatura dos Cabos é de 46°C.

Prioridade: Programar Manutenção (Ver Material Técnico item 2)

#### **ANOTAÇÕES DO CLIENTE**

Nº OS:

**Ações** 

Tomadas:

MTA: 90

RESUMO DE AÇÕES			
Severidade/Data	a	19/08/2014	
		Aquecimento Corpo do Fusivel Cartucho Fase S Aquecimento Cabo entrada Chave	
Defeitos Apresentados		Fusivel NH Fase T	





### **INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

**Equipamento:** PELE-08 - PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº1)

TAG RETA1-3

Localização: RECALQUE ETA1

Tabela: TAB01





Data:	Emissiv:	T. Amb: 0 °C	Carga: 0 %	Ó	V. Vento:	0 m/s
		DADOS TERMOGRÁFICOS				
▶ Informações sobre o	componente		▶ Temperatu	ras Encontra	ıdas (℃)	
Defeito:						
Tipo de Componente:					T. Corrigida	Status
Parte:		MTA:	T. Maxíma			
Função:			Fase R			
			Fase S			
Critérios utilizados p	ara definição do Sta	atus	Fase T			
Valores (°C)						

RECOMENDAÇÕES		ANOTAÇÕES DO CLIENTE
	Ações Tomadas:	
	Nº OS:	

RESUMO DE AÇÕES				
Severidade/Data			19/08/2014	
			O.K.	
Defeitos Apresentados				
Apresentados				





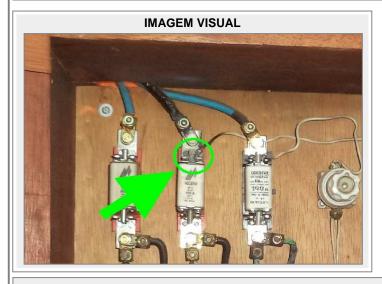
#### INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Equipamento: PELE-03 - PAINEL ACIONA BOMBA Nº1

TAG: RETA2-1

Localização: RECALQUE ETA2

Tabela: TAB01





62,6

#### DADOS TERMOGRÁFICOS

#### Informações sobre o componente

Defeito: Aquecimento Encaixe Fusivel NH Fase S

Tipo de Componente: FUSÍVEL NH

Parte: Garra e Mola de Pressão

Valores (°C)

Função:

MTA: 80

85,8

# Critérios utilizados para definição do Status

RECOMENDAÇÕES

39,4

.

T. Maxíma

Fase R

Fase S

Fase T

► Temperaturas Encontradas (°C)

370

T. Coletada T. Corrigida Status

370

Trocar Conjunto Fusivel e Base na Fase S. Eliminar tambem ponta do Cabo de Conexão da Fase S, colocar novo terminal prensado. Importante: Eliminar Painel de Madeira (fazer novo conforme norma NR10)

Prioridade: Manutenção Imediata (Ver Material Técnico item 2)

### **ANOTAÇÕES DO CLIENTE**

Ações Tomadas:

Nº OS:

RESUMO DE AÇÕES			
Severidade/Dat	a	19/08/2014	
		Aquecimento Encaixe Fusivel NH Fase S	
Defeitos			
Apresentados			





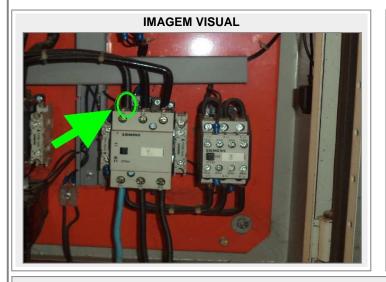
#### **INFORMAÇÕES TÉCNICAS**

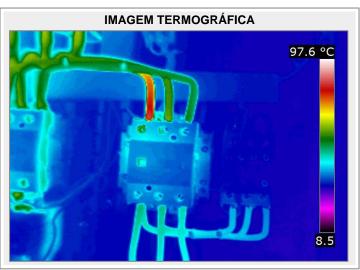
Equipamento: PELE-04 - PAINEL ACIONA BOMBA Nº2

**TAG**: RETA2-2

Localização: RECALQUE ETA2

Tabela: TAB01





#### DADOS TERMOGRÁFICOS

#### Informações sobre o componente

Defeito: Aquecimento Conexão de Entrada Contator Fase R

Tipo de Componente: CONTATOR

Parte: Conexão de Entrada MTA: 90

Função:

Critérios utilizados para definição do Status

Valores (°C) 43,8 70,2 96,6

#### ► Temperaturas Encontradas (°C)

	T. Coletada	T. Corrigida	Status
T. Maxíma	97,6	97,6	
Fase R			0
Fase S			0
Fase T			0

### **RECOMENDAÇÕES**

Soltar cabo da Conexão de Entrada do Contator Fase R, limpar oxidações e reapertar.

# ANOTAÇÕES DO CLIENTE

Ações Tomadas:

Nº OS:

Prioridade: Manutenção Imediata (Ver Material Técnico item 2)

	RESUMO DE AÇÕES	
Severidade/Data		19/08/2014
		Aquecimento Conexão de Entrada Contator Fase R
Defeitos		
Defeitos Apresentados		





## **EQUIPAMENTOS MONITORADOS POR LOCALIZAÇÃO**

#### **ELEVADO ETA3**

Equipamento	Descrição	TAG		STA	TUS		Dog	
Equipamento	Descrição	IAG				Ago/14	Pag.	
PELE-05	PAINEL ACIONA BOMBA №1	EETA3	0	0	0		8	

### POÇO Nº2

l	Equipomento	Descrição	TAG	STA	TUS		Pag.	l
l	Equipamento	Descrição	IAG			Ago/14	ray.	ı
l	PELE-09	PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº2)	POÇO2		0		9	1

## POÇO Nº3

Equipamento	Descrição	TAG			Pag.		
<b>Equipamento</b> PELE-10	Descrição	IAG				Ago/14	ray.
PELE-10	PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº3)	POÇO3	Ó	Ó	O		10

### POÇO Nº4

Equipamento	Descrição	TAG		STA	TUS		Pag	
Equipamento	Descrição	IAG				Ago/14	Pag.	L
PELE-11	PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº4)	POÇO4	0	0	0		11	

## POÇO Nº5

Equipamento	Descrição	TAG		STA	TUS		Pag	L
Equipamento	Descrição	IAG				Ago/14	Pag.	
PELE-12	PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO №5)	POÇO5	O	Ó	O		12	

## POÇO Nº6

Equipamento	Descrição	TAG	STA	Ago/14 Pag.		
Equipamento	Descrição	IAG			Ago/14	ray.
PELE-13	PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº6)	POÇO6				13

# **RECALQUE ETA1**

Equipamento	Equipamento Descrição TAG			STA	TUS	Pag.	
Equipamento	Descrição	IAG				Ago/14	ı ug.
PELE-01	PAINEL ACIONA BOMBA №1 (SOFT STARTER)	RETA1-1	0	0	0		14
PELE-06	SECCIONADORA ALIMENTA PELE-01(BOMBA Nº1)	RETA1-1	0	0	0		15
PELE-02	PAINEL ACIONA BOMBA Nº2 (ESTRELA-TRIANGULO)	RETA1-2	0	0	0		16
PELE-07	SECCIONADORA ALIMENTA PELE-02 (BOMBA Nº2)	RETA1-2	0	0	0		18
PELE-07	SECCIONADORA ALIMENTA PELE-02 (BOMBA Nº2)	RETA1-2	0	0	0		17
PELE-08	PAINEL ACIONA BOMBA SUBMERSA (POÇO Nº1)	RETA1-3	Ó	O	0		19

### **RECALQUE ETA2**

Equipamento	Descrição	rição TAG		STA	TUS		Pag.
Equipamento	Descrição	IAG				Ago/14	ray.
PELE-03	PAINEL ACIONA BOMBA Nº1	RETA2-1	0	0	0		20
PELE-04	PAINEL ACIONA BOMBA Nº2	RETA2-2	Ó	O	0		21